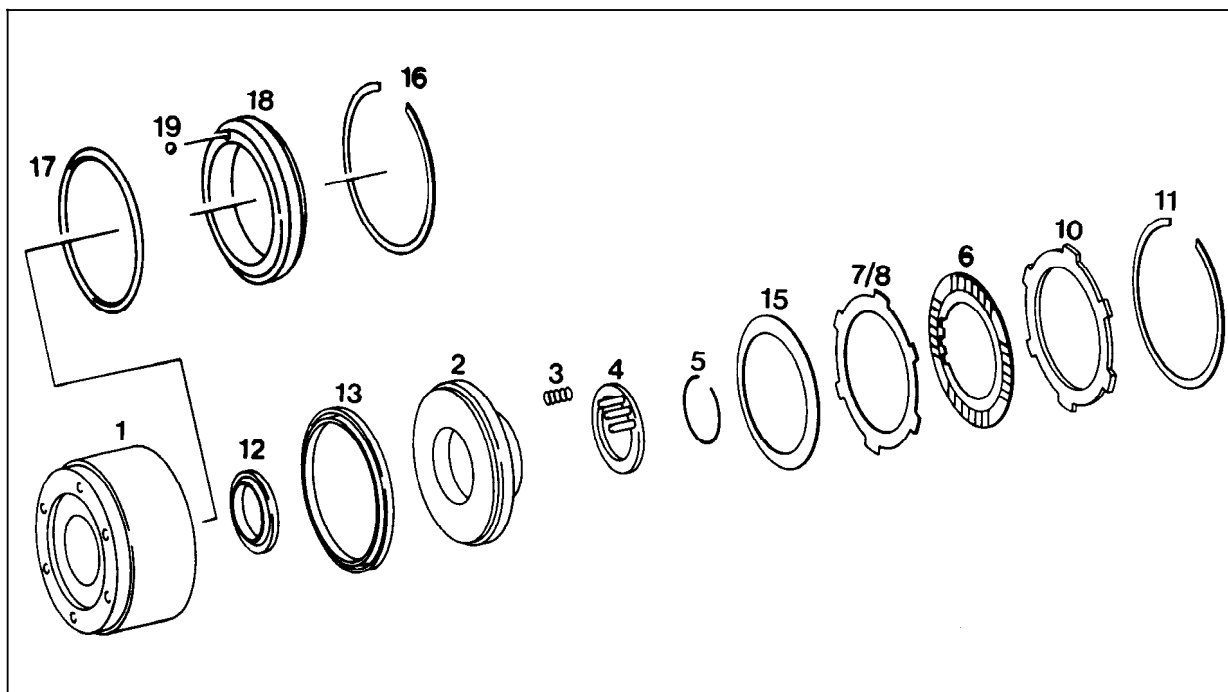


Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten:
27–4185



P27-5325-55

Sprengtring (11)	mit einem Schraubendreher aus-, einbauen (Ziffer 1).
Lamellenpaket (6, 7, 8 und 10) und Tellerfeder (15)	komplett aus Außenlamellenträger (1) aus-, einbauen. Reihenfolge nach Getriebebaumuster zusammenstellen. Die Tellerfeder mit der Wölbung auf den Kolben legen (Ziffer 2). Losspiel „A“ 0,7–1,3 mm (Ziffer 9) prüfen und einstellen.
Sprengtring (5)	aus-, einbauen. Dazu Federteller (4) mit Montagevorrichtung 201 589 12 43 00 spannen, bis der Sprengtring freiliegt (Ziffer 3 und 4).
Federteller (4) und Druckfedern (3)	abnehmen, Anzahl der Federn beachten (Ziffer 5).
Kolben (2)	herausziehen. Beim Einbau Kolben mit Einführhülse außen 201 589 01 14 00, einführen. Lippendichtringe (12 und 13) prüfen, ggf. erneuern und mit Dichtlippen nach unten einbauen (Ziffer 6 und 7).

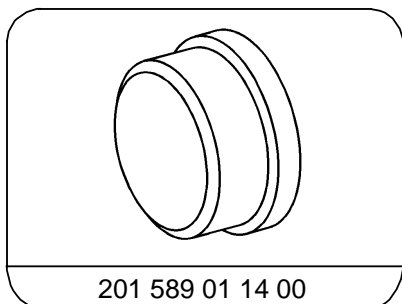
O-Ring (17)

mit Petroleum oder Waschbenzin auf Dichtheit prüfen (Ziffer 8).

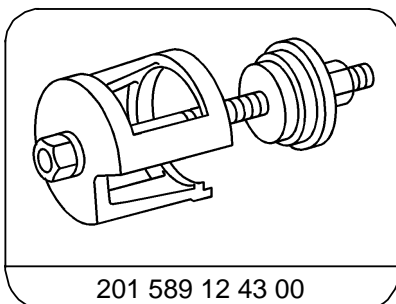
Kolbenführungsring (18)

nach Abnehmen des Sprengtringes (16) aus-, einbauen.

Sonderwerkzeuge



201 589 01 14 00



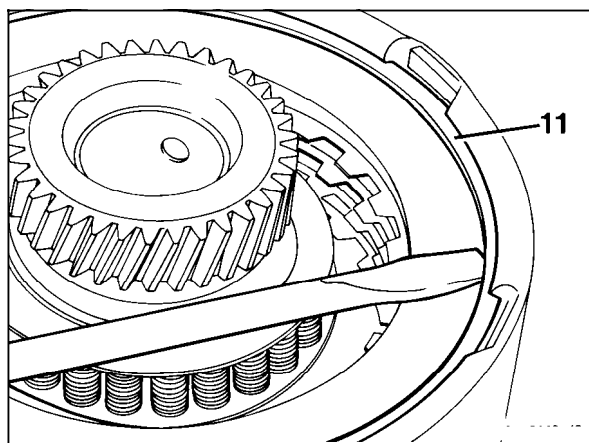
201 589 12 43 00

Zerlegen, Zusammenbauen

- 1 Sprengring (11) herausnehmen.

Einbauhinweis

Sprengring nach dem Einsetzen am gesamten Umfang mit einem Schraubendreher nach oben drücken.

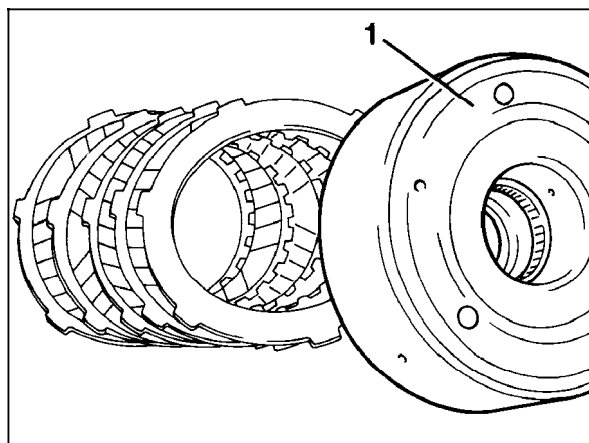


P27-2142-13

- 2 Außenlamellenträger (1) kippen und Lamellenpaket herausnehmen. Innenlamellen auf Brandstellen und Verschleiß prüfen (Sollstärke 2 mm).

Einbauhinweis

Kupplungslamellen-Reihenfolge beachten. Lamellenpaket nach Getriebebaumuster zusammenstellen und vor Einbau ca. 1 Stunde in ATF-Öl legen. Tellerfeder mit der Wölbung auf den Kolben legen.



P27-2132-13

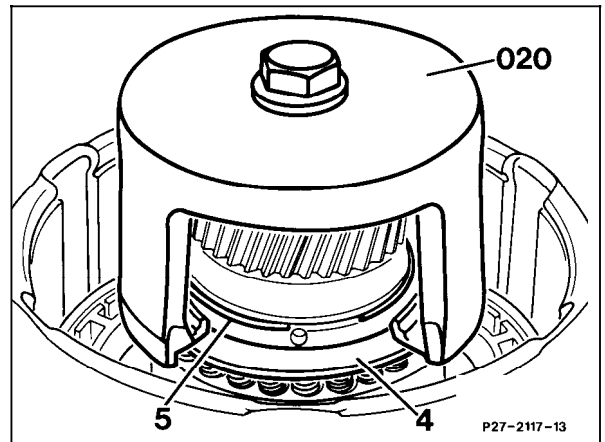


3 Montagevorrichtung (020) auf den Federteller (4) setzen und spannen, bis Sprengring (5) freiliegt. Sprengring (5) herausnehmen.

4 Montagevorrichtung 126 589 00 43 00 entspannen und abnehmen.

Einbauhinweis

Sprengring nach dem Einsetzen auf richtigen Sitz prüfen.

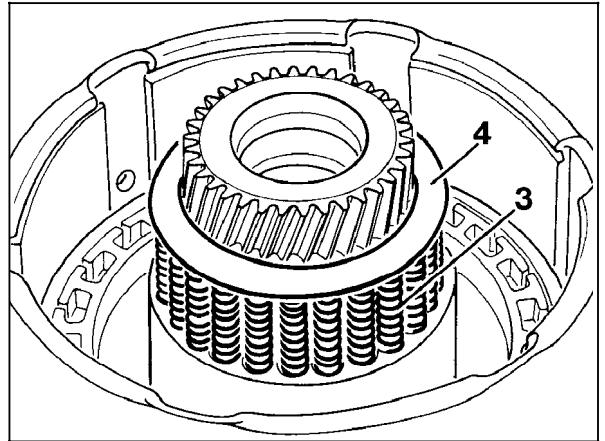


P27-2117-13

5 Federteller (4) und Druckfedern (3) abnehmen.

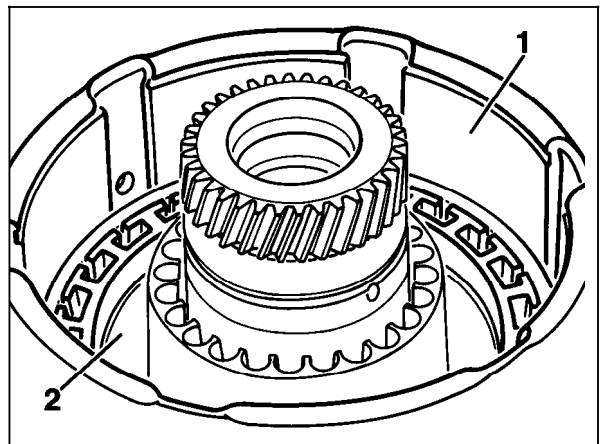
Einbauhinweis

Anzahl der Druckfedern beachten und darauf achten, daß jede Feder von einem Führungzapfen des Federtellers zentriert wird.



P27-2116-13

6 Kolben (2) aus dem Außenlamellenträger (1) ziehen.

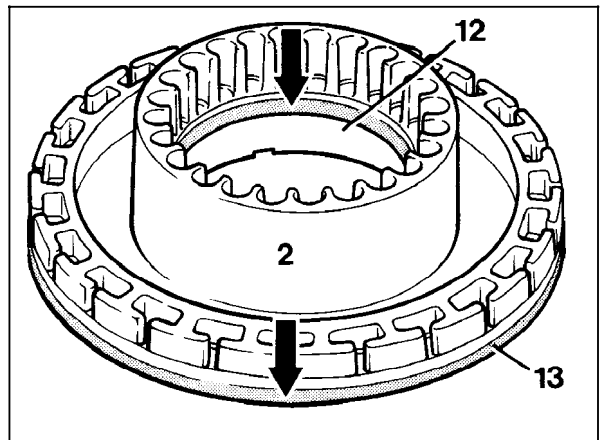


P27-2114-13

Einbauhinweis

Lippendichtringe (12 und 13) auf Verschleiß und Beschädigung prüfen, ggf. erneuern.

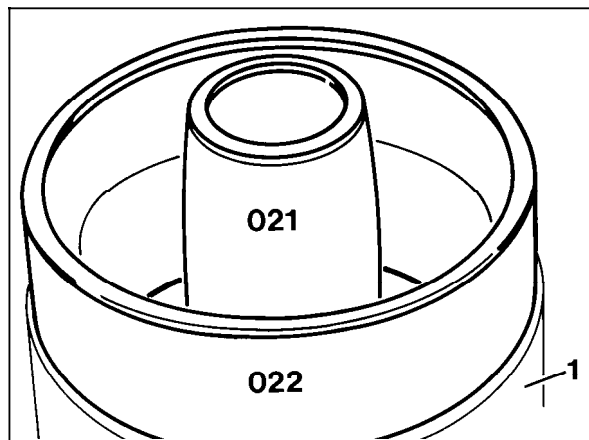
Lippendichtringe (12 und 13) so in den Kolben (2) einsetzen, daß die Dichtlippen nach unten (Pfeilrichtung) zeigen.



P27-2122-13

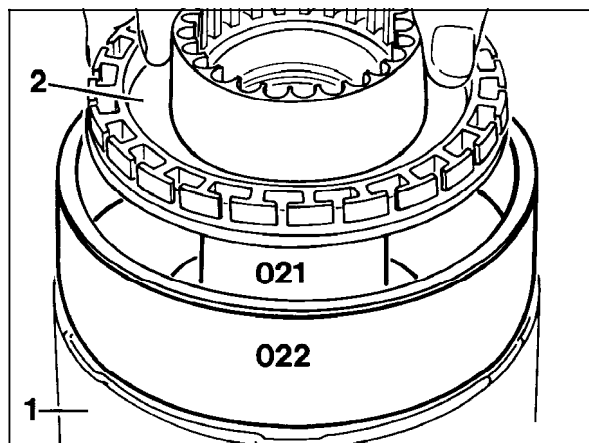


Einführhülsen (021, 022) auf den Außen-Lamellenträger (1) setzen.



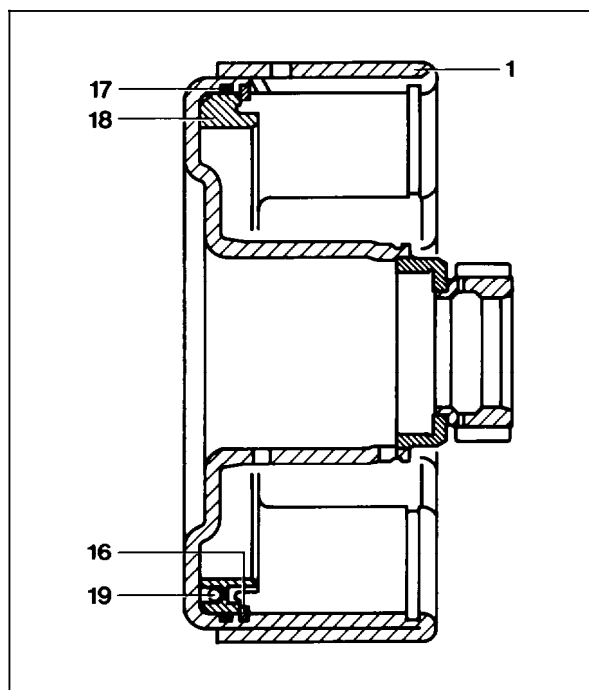
P27-2115-13

7 Einführhülsen und Lippendichtringe mit ATF-Öl einölen und Kolben (2) vorsichtig einsetzen und ohne zu verkanten in den Außenlamellenträger (1) drücken.



P27-2118-13

8 O-Ring (17) zwischen Außenlamellenträger (1) und Kolbenführungsring (18) auf Dichtheit prüfen, dazu etwas Petroleum oder Waschbenzin in den Kolbenführungsring füllen. Bei Undichtheit Sprengring (16) herausdrücken, Kolbenführungsring herausnehmen und Dichtring (17) erneuern.

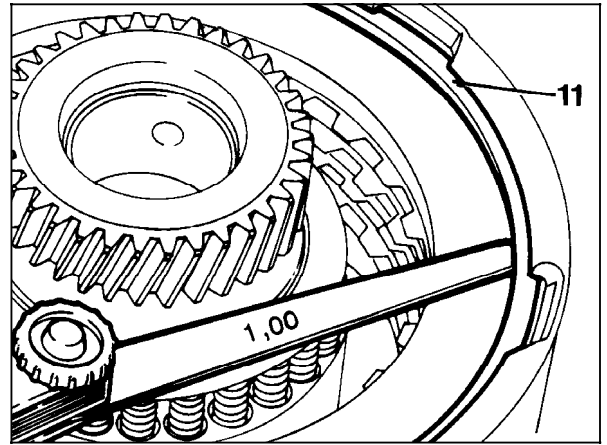


P27-5326-15

Messen

9 Mit einer Fühlerlehre das Spiel „A“ ermitteln.

Spiel „A“ mit dem Sprengring (11), der in 3 Stärken (2,0; 2,5; 3,0 mm) erhältlich ist, einstellen. Die Nut für den Sprengring wird deshalb 3,2 mm breit ausgedreht. Nur wenn das vorgeschriebene Spiel „A“ mit dem Sprengring nicht erreicht wird, muß zusätzlich mit den mittleren Außenlamellen ausgeglichen werden. Das Lösspiel auf 0,7–1,3 mm einstellen.



P27-2143-13